

11 CÓDIGOS DE ERROS Ar-Condicionado Cassete Inverter

Display	Sinal de falhas apresentado	Causa Provável da falha Apresentada
E1	Proteção por Alta de Pressão Refrigerante	Excesso de fluido refrigerante, Pouca troca de calor para as unidades, A temperatura ambiente externo está muito alta fora da faixa de funcionamento, Obstrução do sistema de refrigeração.
E2	Proteção Anti-Congelamento da Unidade Interna	Vazamento de Gás Refrigerante, fluxo de ar da unidade interna bloqueada, filtro de ar sujo, evaporadora congelada.
E4	Proteção por Alta Temperatura de Descarga	Pouco gás refrigerante, temperatura fora do especificado para operação normal do aparelho, obstrução do sistema.
E5	Baixa ou alta Tensão Elétrica Temperatura ambiente alta ou baixa	Baixa ou Alta Tensão na Rede Elétrica do Imóvel Programação da temperatura errada para o ambiente interno,
E6	Falha de Comunicação entre evaporadora e condensadora	Cabo de comunicação mal conectado, rompido ou invertido PCI de Controle Danificada ou interferência de sinais externos na PCI.
H3	Proteção por alta corrente ou baixa tensão do compressor atuou	Super Aquecimento no compressor, muito gás refrigerante, Capilar obstruído, baixa tensão ou alta corrente
H4	Proteção por alta corrente	Temperatura ambiente fora da faixa de operação normal, sem troca de calor na unidade externa, capilar obstruído por umidade insaturável no sistema
F1	Proteção do sensor de temperatura interno	Sensor de temperatura do evaporador descalibrado ou desconectado
F2	Proteção do sensor de imersão interno	Sensor de imersão do evaporador descalibrado ou desconectado
F3	Sensor de Temperatura Ambiente da Unidade externa com mau funcionamento	Sensor de temperatura do condensador descalibrado, desconectado ou com mal contato
F4	Sensor de imersão da unidade externa com mau funcionamento.	Sensor de imersão do condensador descalibrado, desconectado ou com mal contato
F5	Sensor de temperatura da unidade externa com mal funcionamento.	Sensor descalibrado, desconectado ou com mau contato
H1	Degelo Automático.	Este Código não se refere a uma falha e sim uma operação normal quando é feito o degelo da unidade condensadora

4 CÓDIGOS DE ERROS Ar-Condicionado Piso Teto Inverter

Display	Sinal de falhas apresentado	Causa Provável da falha Apresentada
E1	Proteção por Alta Pressão de Fluido Refrigerante	Excesso de refrigerante, Pouca troca de calor na unidade externa, A temperatura ambiente externa muito alta fora da faixa de operação, Obstrução do sistema de refrigeração, Ventilador da externa defeituoso.
E2	Proteção Anti-Congelamento da Unidade Interna	Vazamento de Gás Refrigerante, Fluxo de ar da unidade interna bloqueada, Filtro de ar sujo, Evaporadora congelada, Ventilador da interna defeituoso.
E3	Proteção do Pressostato de baixa pressão	Baixa quantidade de fluido refrigerante ou falta refrigerante ou está LLP descalibrado, Vazamento na unidade selada.
E4	Proteção por alta temperatura de descarga do compressor	Sensor de descarga do compressor atuou por alta temperatura na descarga do compressor, superaquecimento alto no compressor, A temperatura ambiente externa muito alta fora da faixa de operação, excesso de refrigerante.
E6	Falha de Comunicação entre as placas da evaporadora e condensadora	Cabo de comunicação mal conectado, rompido ou invertido, PCI de Controle Danificada ou interferência de sinais externos na PCI.
E8	Proteção por Alta Temperatura no motor do ventilador interno	Termistor da bobina do motor da evaporadora atuou por alta temperatura, baixa tensão, alta corrente, capacitor defeituoso
F0	Erro interno do sensor de temperatura ambiente, Falta de refrigerante	Vazamento de refrigerante; O sensor de temperatura do evaporador interno funciona de forma anormal; A unidade foi conectada em algum lugar; O compressor não pode ser iniciado normalmente. Voltagem de energia para a unidade completa é muito baixa e a condição de trabalho externa é muito alta.
F1	Sensor de temperatura Ambiente da evaporadora aberto ou Curto circuito	O terminal elétrico entre o sensor de temperatura interno e a placa está frouxo ou mal conectado. O sensor de temperatura ambiente interno está danificado(desconectado, aberto ou em curto circuito).
F2	Erro do sensor de temperatura do condensador (serpentina)	Sensor de temperatura do condensador encontra-se desconectado da placa eletrônica, descalibrado (resistência ôhmica incorreta), aberto (em curto).
F3	Sensor de Temperatura Ambiente da Unidade externa aberto ou curto	O terminal elétrico entre o sensor de temperatura externo e a placa está frouxo ou mal conectado. O sensor de temperatura ambiente externo está danificado(desconectado, aberto ou em curto circuito).
F4	Sensor de Temperatura de descarga do Compressor aberto ou Curto circuito	O terminal elétrico entre o sensor de temperatura de descarga e a placa está frouxo ou mal conectado. O sensor de temperatura de descarga está danificado(desconectado, aberto ou em curto circuito).
F5	Erro do sensor de temperatura do controlador com fio	Falta de condutividade do teclado em relação à placa do circuito, oxidação e circuito rompido.
EE	Erro no EEPROM	Verifique os conectores da EEPROM se estão com avaria; Verifique se a EEPROM esta inserida corretamente; Verifique os pinos da EEPROM se estão danificados. Se detectado avaria substituir PCI.
H3	Proteção contra sobrecarga (OVC-COMP) do compressor	Conector de vias com folga (mal encaixado); Super Aquecimento no compressor, muito gás refrigerante, Capilar obstruído, baixa tensão ou alta corrente.
H4	Proteção sobrecarga do sistema	Temperatura do ambiente externo acima de 53°C, no modo refrigeração, Ventilação obstruída, Sensor de temperatura do condensador anormal.
H5	Proteção IPM	Sobreaquecimento do módulo IPM, Tensão abaixo de 210V ou acima 250V (L e N – Bloco terminal XT1); Falta de pasta térmica no dissipador calor do IPM; Conector de vias e terminais do compressor com folga (mal encaixado); Resistência entre os terminais (V,U,W) do compressor com variação/massa.

H6	Erro do motor do ventilador DC	Pouca inserção do motor centrifugal; Problema conector do motor, Termistor da bobina do motor da evaporadora atuou, travamento do motor; Centrifugal (turbina) quebrada; Problema PCI interna.
H7	Falha no arranque do compressor (dessincronizadora)	Fiação (U,V,W) do compressor com sequencia errada; Carga de fluido refrigerante alta; Compressor danificado; PCI com problema; Baixa troca de calor na unidade externa.
HC	Proteção PFC	Modulo PFC danificado; Circuito rompido, cabos mal conectados ou soltos.
Lc	Falha na Iniciação	Compressor desconectado; Compressor danificado; excesso de fluido refrigerante; PCI danificada (oxidação).
Ld	Proteção contra falta de fase do compressor	Falta de tensão elétrica, cabo desconectado; PCI com avarias.
LF	Proteção de Alimentação elétrica.	Variação de tenção elétrica, falta de fase elétrica.
Lp	Incompatibilidade Unid. Externa e a Interna	Modelos e capacidade diferentes; Cabos de comunicação das unidades com danos; Cabos de comunicação próximos de lâmpadas fluorescentes e longe de cabos de alta tensão; Cabos de comunicação com emendas.
U7	Anormalidade da válvula de 4 Vias	Voltagem abaixo de 175V; Conectores mal encaixados ou desconectados; Válvula de 4 Vias danificada.
P5	Proteção contra sobrecorrente do compressor	Tensão abaixo de 210V ou acima 250V (L e N – Bloco terminalXT1); Falta de pasta térmica no dissipador calor do IPM; Conector de vias e terminais do compressor com folga (mal encaixado); Resistência entre os terminais (V,U,W) do compressor com variação/massa.
P6	Falha de comunicação entre a placa principal e a placa controladora	Cabo de comunicação mal conectado, rompido ou invertido, PCI de Controle Danificada ou interferência de sinais externos na PCI. Deve ser iniciado (reset) no aparelho.
P7	Mau funcionamento no sensor do circuito IPM	Pci da unidade externa danificada; Oxidação do circuito elétrico da PCI;
P8	Proteção de superaquecimento do modulo	Falta de pasta térmica no dissipador calor do IPM; Temperatura elevada no IPM; Sujeira no dissipador de calor.
PA	Proteção de corrente alternada	Variação de tensão elétrica, falta de fase elétrica.
PL	Proteção na baixa tensão do PN	Tensão abaixo de 150V, deve reiniciar o aparelhos quando voltagem normalizar; Conexão do (Reator L) com problema de circuito.
PH	Proteção de alta tensão para PN	Teste o fio terminal L e a posição N. Se estiver acima de 265V, favor cortar a energia e reiniciar até voltar ao normal; Se a voltagem for normal, teste a voltagem do capacitor eletrólito AP1 depois de ligar a unidade. Deve haver algum problema e substitua a AP1 se a voltagem do capacitor eletrólito atingir 200-280V.
PU	Mau funcionamento na carga do capacitor	Tensão dentro de 210V ~ 250V, os terminais L e N na placa (L e N – Bloco terminal XT); Verifique a conexão do reator (L no esquema elétrico); Substitua o painel de controle AP1.
C5	Erro de código de capacidade da unidade interior (Jumper ou Dip Switch) da PCI com problema ou faltante	Má conexão do Jumper na placa interna/externa; Falta de Jumper ou Dip Switch;

13 CÓDIGO DE ERRO Ar-Condicionado Gree Piso Teto On/Off

Display	Sinal de falhas apresentado	Causa provável da falha apresentada
E1	Proteção por alta pressão de fluido refrigerante	Excesso de refrigerante, pouca troca de calor na unidade externa, a temperatura ambiente externa muito alta fora da faixa de operação, obstrução do sistema de refrigeração, ventilador da externa defeituoso.
E2	Proteção anti-congelamento da unidade interna	Vazamento de gás refrigerante, fluxo de ar da unidade interna bloqueada, filtro de ar sujo, evaporadora congelada, ventilador da unidade interna defeituoso.
E3	Proteção do pressostato de baixa pressão	Baixa quantidade de fluido refrigerante ou falta refrigerante ou está LLP descalibrado, vazamento na unidade selada.
E4	Proteção por alta temperatura de descarga do compressor	Sensor de descarga do compressor atuou por alta temperatura na descarga do compressor, superaquecimento no compressor, a temperatura ambiente externa muito alta fora da faixa de operação, excesso de refrigerante.
E6	Falha de comunicação entre as placas da evaporadora e condensadora	Cabo de comunicação mal conectado, rompido ou invertido, PCI de controle danificada ou interferência de sinais externos na PCI.
E8	Proteção por alta temperatura no motor do ventilador interno	Termistor da bobina do motor da evaporadora atuou por alta temperatura, baixa tensão, alta corrente, capacitor defeituoso.
F0	Erro interno do sensor de temperatura ambiente, falta de refrigerante	Vazamento de refrigerante, o sensor de temperatura do evaporador interno funciona de forma anormal, a unidade foi conectada em algum lugar, o compressor não pode ser iniciado normalmente. Voltagem de energia para a unidade completa é muito baixa e a condição de trabalho externa é muito alta.
F1	Sensor de temperatura ambiente da evaporadora aberto ou curto circuito	O terminal elétrico entre o sensor de temperatura interno e a placa está frouxo ou mal conectado. O sensor de temperatura ambiente interno está danificado (desconectado, aberto ou em curto circuito).
F2	Erro do sensor de temperatura do condensador (serpentina)	Sensor de temperatura do condensador encontra-se desconectado da placa eletrônica, descalibrado (resistência ôhmica incorreta), aberto (em curto).
F3	Sensor de temperatura ambiente da unidade externa aberto ou curto	O terminal elétrico entre o sensor de temperatura externo e a placa está frouxo ou mal conectado. O sensor de temperatura ambiente externo está danificado (desconectado, aberto ou em curto circuito).
F4	Sensor de temperatura de descarga do compressor aberto ou curto circuito	O terminal elétrico entre o sensor de temperatura de descarga e a placa está frouxo ou mal conectado. O sensor de temperatura de descarga está danificado (desconectado,

		aberto ou em curto circuito).
F5	Erro do sensor de temperatura do controlador com fio	Falta de condutividade do teclado em relação à placa do circuito, oxidação e circuito rompido.
EE	Erro no EEPROM	Verifique os conectores da EEPROM se estão com avaria. Verifique se a EEPROM está inserida corretamente. Verifique se os pinos da EEPROM estão danificados. Se detectado avaria, substituir PCI.
H3	Proteção contra sobrecarga (OVC-COMP) do compressor	Conector de vias com folga (mal encaixado), super aquecimento no compressor, muito gás refrigerante, capilar obstruído, baixa tensão ou alta corrente.
H4	Proteção contra sobrecarga do sistema	Temperatura do ambiente externo acima de 53°C, no modo refrigeração, ventilação obstruída, sensor de temperatura do condensador anormal.
H5	Proteção IPM	Sobreaquecimento do módulo IPM, tensão abaixo de 210V ou acima 250V (L e N – Bloco terminal XT1), falta de pasta térmica no dissipador de calor do IPM, conector de vias e terminais do compressor com folga (mal encaixado), resistência entre os terminais (V,U,W) do compressor com variação/massa.
H6	Erro do motor do ventilador DC	Pouca inserção do motor centrífugo, problema no conector do motor, termistor da bobina do motor da evaporadora atuou, travamento do motor centrífugo (turbina) quebrada, problema na PCI interna.
H7	Falha no arranque do compressor (dessincronizadora)	Fiação (U,V,W) do compressor com sequência errada, carga de fluido refrigerante alta, compressor danificado, PCI com problema, baixa troca de calor na unidade externa.
HC	Proteção PFC	Módulo PFC danificado, circuito rompido, cabos mal conectados ou soltos.
Lc	Falha na Iniciação	Compressor desconectado, compressor danificado, excesso de fluido refrigerante, PCI danificada (oxidação).
Ld	Proteção contra falta de fase do compressor	Falta de tensão elétrica, cabo desconectado, PCI com avarias.
LF	Proteção de alimentação elétrica	Variação de tensão elétrica, falta de fase elétrica.
Lp	Incompatibilidade entre unidades externa e interna	Modelos e capacidade diferentes, cabos de comunicação das unidades com danos, cabos de comunicação próximos de lâmpadas fluorescentes e longe de cabos de alta tensão, cabos de comunicação com emendas.
U7	Anormalidade da válvula de 4 vias	Voltagem abaixo de 175V, conectores mal encaixados ou desconectados, válvula de 4 vias danificada.
P5	Proteção contra sobrecorrente do compressor	Tensão abaixo de 210V ou acima 250V (L e N – Bloco terminalXT1), falta de pasta térmica no dissipador de calor do

		IPM, Conector de vias e terminais do compressor com folga (mal encaixado), resistência entre os terminais (V,U,W) do compressor com variação/massa.
P6	Falha de comunicação entre a placa principal e a placa controladora	Cabo de comunicação mal conectado, rompido ou invertido, PCI de controle danificada ou interferência de sinais externos na PCI. Deve ser iniciado (reset) no aparelho.
P7	Mau funcionamento no sensor do circuito IPM	PCI da unidade externa danificada, oxidação do circuito elétrico da PCI.
P8	Proteção de superaquecimento do módulo	Falta de pasta térmica no dissipador de calor do IPM, temperatura elevada no IPM, sujeira no dissipador de calor.
PA	Proteção de corrente alterada	Variação de tensão elétrica, falta de fase elétrica.
PL	Proteção na baixa tensão do PN	Tensão abaixo de 150V, deve reiniciar o aparelho quando a voltagem normalizar, conexão do (Reator L) com problema de circuito.
PH	Proteção de alta tensão para PN	Teste o fio terminal L e a posição N. Se estiver acima de 265V, favor cortar a energia e reiniciar até voltar ao normal. Se a voltagem for normal, teste a voltagem do capacitor eletrólito AP1 depois de ligar a unidade. Deve haver algum problema e substitua a AP1 se a voltagem do capacitor eletrólito atingir 200-280V.
PU	Mau funcionamento na carga do capacitor	Tensão dentro de 210V ~ 250V, os terminais L e N na placa (L e N – bloco terminal XT), verifique a conexão do reator (L no esquema elétrico), substitua o painel de controle AP1.
C5	Erro de código de capacidade da unidade interior (jumper ou Dip Switch) da PCI com problema ou faltante	Má conexão do jumper na placa interna/externa, falta de Jumper ou Dip Switch.

11 Código de Erro Ar-Condicionado Portátil Shiny

Dis-play	Sinal de falhas apresentado	Causa Provável da falha apresentada
E1	Proteção por Alta de Pressão do Refrigerante	Excesso de fluido refrigerante, pouca troca de calor para as unidades, a temperatura ambiente externo está muito alta fora da faixa de funcionamento, obstrução do sistema de refrigeração
E2	Proteção Anti-Congelamento da Unidade Interna	Vazamento de Gás Refrigerante, fluxo de ar da unidade interna bloqueada, filtro de ar sujo, evaporadora congelada
E4	Proteção por Alta Temperatura de Descarga	Pouco gás refrigerante, temperatura fora do especificado para operação normal do aparelho, obstrução do sistema
E5	Baixa ou alta Tensão Elétrica Temperatura ambiente alta ou baixa	Baixa ou Alta Tensão na Rede Elétrica do Imóvel Programação da temperatura errada para o ambiente interno
E6	Falha de Comunicação entre evaporadora e condensadora	Cabo de comunicação mal conectado, rompido ou invertido, PCI de Controle Danificada ou interferência de sinais externos na PCI
C5	Jumper da PCI principal	Jumper da PCI com problema ou faltante
H3	Proteção por alta corrente ou baixa tensão do compressor atuou	Super Aquecimento no compressor, muito gás refrigerante, capilar obstruído, baixa tensão ou alta corrente
H4	Proteção por alta corrente	Temperatura ambiente fora da faixa de operação normal, sem troca de calor na unidade externa, capilar obstruído por umidade insaturável no sistema
F1	Proteção do sensor de temperatura interno	Sensor de temperatura do evaporador descalibrado ou desconectado
F2	Proteção do sensor de imersão interno	Sensor de imersão do evaporador descalibrado ou desconectado
F3	Sensor de Temperatura Ambiente da Unidade externa com mau funcionamento	Sensor de temperatura do condensador descalibrado, desconectado ou com mau contato
F4	Sensor de imersão da unidade externa com mau funcionamento	Sensor de imersão do condensador descalibrado, desconectado ou com mau contato
F5	Sensor de temperatura da unidade externa com mau funcionamento	Sensor descalibrado, desconectado ou com mau contato
H1	Degelo Automático	Este Código não se refere a uma falha e sim uma operação normal quando é feito o degelo da unidade condensadora

Ar-Condicionado Gree Eco Garden Inverter

• 11.1 Códigos de erros.

Display	Sinal de falhas apresentado	Causa Provável da falha apresentada
E1	Proteção por Alta Pressão do Refrigerante	Excesso de fluido refrigerante, pouca troca de calor para as unidades, a temperatura ambiente externo está muito alta fora da faixa de funcionamento, obstrução do sistema de refrigeração
E2	Proteção Anti-Congelamento da Unidade Interna	Vazamento de Gás Refrigerante, fluxo de ar da unidade interna bloqueada, filtro de ar sujo, evaporadora congelada
E4	Proteção por Alta Temperatura de Descarga	Pouco gás refrigerante, temperatura fora do especificado para operação normal do aparelho, obstrução do sistema
E5	Baixa ou alta Tensão Elétrica Temperatura ambiente alta ou baixa	Baixa ou Alta Tensão na Rede Elétrica do Imóvel, Programação da temperatura errada para o ambiente interno
C5	Jumper da PCI principal	Jumper da PCI com problema ou faltante
E6	Falha de Comunicação entre evaporadora e condensadora	Cabo de comunicação mal conectado, rompido ou invertido PCI de Controle Danificada ou interferência de sinais externos na PCI
H3	Proteção por alta corrente ou baixa tensão do compressor atuou	Super Aquecimento no compressor, muito gás refrigerante, capilar obstruído, baixa tensão ou alta corrente
H4	Proteção por alta corrente	Temperatura ambiente fora da faixa de operação normal, sem troca de calor na unidade externa, capilar obstruído por umidade insaturável no sistema
H5	Proteção do módulo IPM	Módulo IPM muito quente, baixa tensão muita umidade no módulo IPM
F1	Proteção do sensor de temperatura interno	Sensor de temperatura do evaporador descalibrado ou desconectado
F2	Proteção do sensor de imersão interno	Sensor de imersão do evaporador descalibrado ou desconectado
F3	Sensor de Temperatura Ambiente da Unidade externa com mau funcionamento	Sensor de temperatura do condensador descalibrado, desconectado ou com mau contato
F4	Sensor de imersão da unidade externa com mau funcionamento	Sensor de imersão do condensador descalibrado, desconectado ou com mau contato
F5	Sensor de temperatura da unidade externa com mau funcionamento	Sensor descalibrado, desconectado ou com mau contato
H1	Degelo Automático	Este Código não se refere a uma falha e sim uma operação normal quando é feito o degelo da unidade condensadora

12 ANÁLISE DE FALHAS

- Antes de solicitar manutenção, verifique os itens abaixo. Se o problema ainda não puder ser eliminado, entre em contato com os credenciados locais ou profissionais qualificados.

Fenômeno	Verificar itens	Solução
A unidade interna não recebe sinal do controle remoto ou o controle remoto não tem nenhuma ação.	<ul style="list-style-type: none"> • Foi severamente interferido (Tais como, eletricidade estática, tensão estável)? 	<ul style="list-style-type: none"> • Retire a tomada. Recoloque a tomada após, 3 minutos e ligue novamente.
	<ul style="list-style-type: none"> • O controle remoto está dentro do alcance de recepção de sinal? 	<ul style="list-style-type: none"> • A faixa de recepção de sinal é 10m.
	<ul style="list-style-type: none"> • Há obstáculos? 	<ul style="list-style-type: none"> • Remova os obstáculos.
	<ul style="list-style-type: none"> • O controle remoto está apontado para a janela receptora? 	<ul style="list-style-type: none"> • Selecione o ângulo adequado e aponte o controle remoto para a janela receptora na unidade interna.
	<ul style="list-style-type: none"> • Sensibilidade baixa do controle remoto; display difuso e sem exibição? 	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique as pilhas. Se a energia das pilhas estiver muito baixa, substitua-as.
	<ul style="list-style-type: none"> • Não há exibição ao operar o controle remoto? 	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique se o controle remoto está danificado. Se sim, substitua-o.
	<ul style="list-style-type: none"> • Há lâmpada fluorescente no ambiente? 	<ul style="list-style-type: none"> • Coloque o controle remoto próximo à unidade interna. • Apague a lâmpada fluorescente e, em seguida, tente novamente.
Unidade interna sem ventilação.	<ul style="list-style-type: none"> • A entrada de ar ou a saída de ar da unidade interna está bloqueada? 	<ul style="list-style-type: none"> • Elimine os obstáculos.
	<ul style="list-style-type: none"> • No modo de aquecimento, a temperatura interna atinge a temperatura definida? 	<ul style="list-style-type: none"> • Após atingir a temperatura definida, a unidade interna irá parar de ventilar.
	<ul style="list-style-type: none"> • O modo de aquecimento agora está ligado? 	<ul style="list-style-type: none"> • Para evitar que ar frio seja ventilado, a unidade interna será iniciada após intervalo de alguns minutos. Isso é um fenômeno normal.
O condicionador de ar não inicializa.	<ul style="list-style-type: none"> • Falha de energia? 	<ul style="list-style-type: none"> • Aguarde a energia ser restabelecida.
	<ul style="list-style-type: none"> • A tomada está solta? 	<ul style="list-style-type: none"> • Recoloque a tomada.
	<ul style="list-style-type: none"> • O disjuntor está desarmado ou o fusível queimado? 	<ul style="list-style-type: none"> • Solicite um profissional para checar a causa do defeito.
	<ul style="list-style-type: none"> • A fiação apresenta defeito? 	
<ul style="list-style-type: none"> • A unidade reiniciou imediatamente após parar a operação? 	<ul style="list-style-type: none"> • Aguarde 3 minutos e depois ligue a unidade novamente. 	

	<ul style="list-style-type: none"> • A configuração da função do controle remoto está correta? 	<ul style="list-style-type: none"> • Ajuste a função correta.
Vapor gerado na saída de ar.	<ul style="list-style-type: none"> • A unidade e temperatura interna estão altas? 	<ul style="list-style-type: none"> • O ar interno está resfriando rapidamente. Após um tempo, a umidade e temperatura interna serão diminuídas e a névoa desaparecerá.
A temperatura definida não pode ser ajustada.	<ul style="list-style-type: none"> • A unidade está operando no modo automático? 	<ul style="list-style-type: none"> • A temperatura não pode ser ajustada no modo automático.
	<ul style="list-style-type: none"> • A temperatura desejada excede a faixa de temperatura definida? 	<ul style="list-style-type: none"> • A faixa de temperatura definida: 16°C ~ 30°C.
Refrigeração ou aquecimento não é satisfatório.	<ul style="list-style-type: none"> • A tensão elétrica é muito baixa? 	<ul style="list-style-type: none"> • Aguarde até que a tensão elétrica restabeleça.
	<ul style="list-style-type: none"> • O filtro está sujo? 	<ul style="list-style-type: none"> • Limpe o filtro.
	<ul style="list-style-type: none"> • A temperatura definida está na faixa adequada? 	<ul style="list-style-type: none"> • Ajuste a temperatura para a faixa adequada.
	<ul style="list-style-type: none"> • A porta e janelas estão abertas? 	<ul style="list-style-type: none"> • Feche a porta e a janela.

- Quando o estado do ar condicionado for anormal, o indicador de temperatura na unidade interna irá piscar para exibir o código de erro correspondente.

12.1 Códigos de erros.Ar-Condicionado Gree Eco Garden Convencional

Display	Sinal de falhas apresentado	Causa Provável do falha Apresentado
E1	Proteção por Alta de Pressão Refrigerante	Excesso de fluido refrigerante, Pouca troca de calor para as unidades, A temperatura ambiente externo está muito alta fora da faixa de funcionamento, Obstrução do sistema de refrigeração
E2	Proteção Anti-Congelamento da Unidade Interna	Vazamento de Gás Refrigerante, fluxo de ar da unidade interna bloqueada, filtro de ar sujo, evaporadora congelada.
E4	Proteção por Alta Temperatura de Descarga	Pouco gás refrigerante, temperatura fora do especificado para operação normal do aparelho, obstrução do sistema
E5	Baixa ou alta Tensão Elétrica Temperatura ambiente alta ou baixa	Baixa ou Alta Tensão na Rede Elétrica do Imóvel Programação da temperatura errada para o ambiente interno

E6	Falha de Comunicação entre evaporadora e condensadora	Cabo de comunicação mal conectado, rompido ou invertido PCI de Controle Danificada ou interferência de sinais externos na PCI
C5	Jumper da PCI principal	Jumper da PCI com problema ou faltante
H3	Proteção por alta corrente ou baixa tensão do compressor atuou	Super Aquecimento no compressor, muito gás refrigerante, Capilar obstruído, baixa tensão ou alta corrente
H4	Proteção por alta corrente	Temperatura ambiente fora da faixa de operação normal, sem troca de calor na unidade externa, capilar obstruído por umidade insaturável no sistema
F1	Proteção do sensor de temperatura interno	Sensor de temperatura do evaporador descalibrado ou desconectado
F2	Proteção do sensor de imersão interno	Sensor de imersão do evaporador descalibrado ou desconectado
F3	Sensor de Temperatura Ambiente da Unidade externa com mau funcionamento	Sensor de temperatura do condensador descalibrado, desconectado ou com mau contato
F4	Sensor de imersão da unidade externa com mau funcionamento	Sensor de imersão do condensador descalibrado, desconectado ou com mau contato
F5	Sensor de temperatura da unidade externa com mau funcionamento	Sensor descalibrado, desconectado ou com mau contato
H1	Degelo Automático	Este Código não se refere a uma falha e sim uma operação normal quando é feito o degelo da unidade condensadora

12. CÓDIGO DE ERRO Ar-Condicionado Gree G-TOP

Visor	Sinal de falhas apresentado	Causa Provável da falha apresentada.
C5	Jumper da PCI principal.	Jumper da PCI com problema ou faltante.
E1	Proteção por Alta de Pressão do Refrigerante.	Excesso de fluido refrigerante, pouca troca de calor para as unidades, a temperatura ambiente externo está muito alta fora da faixa de funcionamento, obstrução do sistema de refrigeração.
E2	Proteção Anticongelamento da Unidade Interna.	Vazamento de Gás Refrigerante, fluxo de ar da unidade interna bloqueada, filtro de ar sujo, evaporadora congelada.
E4	Proteção por Alta Temperatura de Descarga.	Pouco gás refrigerante, temperatura fora do especificado para operação normal do aparelho, obstrução do sistema.
E5	Baixa ou alta Tensão Elétrica. Temperatura ambiente alta ou baixa.	Baixa ou Alta Tensão na Rede Elétrica do Imóvel. Programação da temperatura errada para o ambiente interno.
E6	Falha de Comunicação entre evaporadora e condensadora.	Cabo de comunicação mal conectado, rompido ou invertido, PCI de Controle Danificada ou interferência de sinais externos na PCI.
E8	Proteção de resistência a altas temperaturas.	Consulte a análise de mau funcionamento (sobrecarga, resistência a altas temperaturas).
H3	Proteção por alta corrente ou baixa tensão do compressor.	Superaquecimento no compressor, muito gás refrigerante, capilar obstruído, baixa tensão ou alta corrente.
H4	Proteção por alta corrente.	Temperatura ambiente fora da faixa de operação normal, sem troca de calor na unidade externa, capilar obstruído por umidade insaturável no sistema.
H6	O motor ventilador da unidade interna não está funcionando.	Mau contato do terminal de realimentação do motor CC. Mau contato da extremidade de controle do motor CC. O motor do ventilador está parado. Mau funcionamento do motor, Mau funcionamento do circuito de detecção de rotação da placa principal.

11. CÓDIGO DE ERRO Ar-Condicionado G-Diamond

Display	Sinal de falhas apresentado	Causa provável da falha apresentada
E1	Proteção por alta pressão do refrigerante.	Excesso de fluido refrigerante, pouca troca de calor para as unidades, a temperatura ambiente externo está muito alta, fora da faixa de funcionamento, obstrução do sistema de refrigeração.
E2	Proteção anti-congelamento da unidade interna.	Vazamento de gás refrigerante, fluxo de ar da unidade interna bloqueada, filtro de ar sujo, evaporadora congelada.
E4	Proteção por alta temperatura de descarga.	Pouco gás refrigerante, temperatura fora do especificado para operação normal do aparelho, obstrução do sistema.
E5	Baixa ou alta tensão elétrica, temperatura ambiente alta ou baixa.	Baixa ou alta tensão na rede elétrica do imóvel, programação da temperatura errada para o ambiente interno.
C5	Jumper da PCI principal.	Jumper da PCI com problema ou faltante.
E6	Falha de comunicação entre evaporadora e condensadora.	Cabo de comunicação mal conectado, rompido ou invertido, PCI de controle danificada ou interferência de sinais externos na PCI.
E8	Proteção da prevenção de alta temperatura	Refrigeração: compressor para de funcionar, porém a ventoinha interna ainda opera; Calor: todas as cargas param de funcionar.
H3	Proteção por alta corrente ou baixa tensão do compressor atuou.	Superaquecimento no compressor, muito gás refrigerante, capilar obstruído, baixa tensão ou alta corrente.
H4	Proteção por alta corrente.	Temperatura ambiente fora da faixa de operação normal, sem troca de calor na unidade externa, capilar obstruído por umidade insaturável no sistema.
H5	Proteção do módulo IPM.	Módulo IPM muito quente, baixa tensão, muita umidade no módulo IPM.
F1	Proteção do sensor de temperatura interno.	Sensor de temperatura do evaporador descalibrado ou desconectado.
F2	Proteção do sensor de imersão interno.	Sensor de imersão do evaporador descalibrado ou desconectado.
F3	Sensor de temperatura ambiente da unidade externa com mau funcionamento.	Sensor de temperatura do condensador descalibrado, desconectado ou com mau contato.
F4	Sensor de imersão da unidade externa com mau funcionamento.	Sensor de imersão do condensador descalibrado, desconectado ou com mau contato.
F5	Sensor de temperatura da unidade externa com mau funcionamento.	Sensor descalibrado, desconectado ou com mau contato.
H1	Degelo automático.	Este código não se refere a uma falha e sim uma operação normal quando é feito o degelo da unidade condensadora.

F0	Proteção de vazamento de refrigerante.	Vazamento de refrigerante, anormalidade na velocidade de ventilação, evaporador está sujo.
F1	Proteção do sensor de temperatura interno.	Sensor de temperatura do evaporador descalibrado ou desconectado.
F2	Proteção do sensor de imersão interno.	Sensor de imersão do evaporador descalibrado ou desconectado.
F3	Sensor de Temperatura Ambiente da Unidade externa com mau funcionamento.	Sensor de temperatura do condensador descalibrado, desconectado ou com mau contato.
F4	Sensor de imersão da unidade externa com mau funcionamento.	Sensor de imersão do condensador descalibrado, desconectado ou com mau contato.
F5	Sensor de temperatura descarga da unidade externa com mau funcionamento.	Sensor descalibrado, desconectado ou com mau contato.
U8	Mau funcionamento do circuito de cruzamento zero da unidade externa.	Troque a placa de controle AP1 da unidade externa.
H1	Degelo Automático.	Este Código não se refere a uma falha e sim uma operação normal quando é feito o degelo da unidade condensadora.