DESCRIÇÃO DO AUTO DIAGNÓSTICO E TABELA DE AVARIAS

Em caso de avaria, utilize o seguinte procedimento para detectar código de erro.

- 1. Pressione a tecla "CHECK" no controlo remoto durante 5 segundos até surgir o modo diagnóstico, "__" 1. será indicado no visor LCD do controlo remoto.
- 2. Pressione a tecla TIMER "▲" buma vez, o código de erro seguinte será indicado; pressione a tecla "▼" 1. uma vez e o código de erro precedente será indicado.
- 3. Se o código de erro indicado é igual ao salvo na memória da unidade (anomalia detectada) o som do PCB durante 4 segundos indicará o código de erro correcto.
- 4. Se a tecla "CHECK" for pressionada novamente ou se nenhuma operação for realizada durante 30 segundos, a modalidade de diagnóstico desligará.
- 5. Ligue a unidade e restaure o código de erro pressionando a tecla AC.



TABELA DE CÓDIGOS DE ERRO

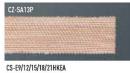
Aviso: A corrente eléctrica deve ser desligada quando a tampa protectora não está no lugar para proteger uma possível electrocução.

Código Anomalia	Anormalia Controlo de protecção	Método de Diagnóstico	Verificações a fazer	
111	Comunicação anormal entre unidades Interior/Exterior	Quando a comunicação entre a unidade interior/exterior não seja estabelecida durante 30 segundos ou mais.	Medir a voltagem nos cabos de comunicação entre a unidade interior/exterior, verificar que a unidade exterior tem um nível adequado de alimentação ou se as unidades interiores são devidamente alimentadas peta unidade exterior.	
H12	Cap. unidades interiores interligadas não permitida	Quando a capacidade total interconectável exceda o máximo permitido ou o tipo de capacidade da unidade interligada não é permitido.	Verificar a capacidade total das unidades interiores interligadas e verificar que os modelos instalados são permitidos.	
114	Problema no sensor Temperatura de retorno	Quando a temperatura de retorno exceda 46ºC de modo continuo durante 2 minutos ou seja inferior a -54ºC de modo continuo durante 5 segundos.	Verificar se o sensor está em circuito aberto, curto-circuito, verificar se existe um contacto defeituoso ou se existe algum problema no conector.	
115	Problema no sensor de temperatura do compressor	-	Verifique o sensor, no caso do circuito estar aberto (resistividade superior a 500k) ou em curto-circuito (resistividade menor que 6.5k) caso não sejam estas as causas deverá procurar mau contacto do conector.	
H16	Problema no transformador de corrente da unidade exterior	CU-2E: quando o valor total de corrente é inferior a 1.5 A o compressor irá funcionar com uma frequência máxima de 38Hz durante 3 minutos e caso a corrente total confinue inferior a 15 A durante 3 minutos a unidade irá parar o funcionamento. CU-3E/4E: quando o valor de corrente desce abaixo do valor estabelecido continuamente durante 20 segundos, o funcionamento pára. 3 minutos depois é retomado o funcionamento e caso se votte a verificar novamente 4 vezes consecutivas o led írá piscar e a mensagem de ero irá aparecer.	Verificar o circuito de refrigeração, poderá existir uma fuga ou a carga existente no sistema poderá ser extremamente reduzida. Verifique a placa PCB de controlo: verificar a existência de algum circuito aberto no transformador de corrente (caso exista, mude a placa PCB), No caso de um compressor scroll o erro H16 é detectado apenas quando o compressor tem um funcionamento regular.	
H19	Motor do ventilador interior bloqueado	PWM voltagem alta: quando a falta de sincronização entre a velocidade de rotação e o sinal de controlo é verificado 7 vezes consecutivas. PAM baixa voltagem: quando o bloqueamento do motor do ventilador foi detectado 7 vezes consecutivas ou foi detectado continuamente durante 25 segundos, ou, quando a velocidade de rotação do ventilador mão está sincronizada com o sinal de controlo em 7 ocasiões sucessivas. O display irá evibir o erro e o led timer irá piscar.	Verificar a natureza do bloqueamento do motor do ventilador. Verificar se existem ligações soltas do motor do ventilador e defeitos de contacto no motor do ventilador e na placa de controlo PCB.	
H23	Problema sensor temperatura permutador calor unidade interior	Aparece sempre que a temperatura detectada no permutador de calor seja inferior a -40°C ou superior a 80°C de modo continuo durante 5 segundos (este erro não surge nem é detectado durante o descongelamento)	Verificar o sensor, circuito aberto ou curto-circuito, no caso de não se detectar verificar se a placa PCB não está com defeito.	
H26	lonizador com avaria	-	Medir a dif. de voltagem nos cabos de comunicação das uni. interiores e veja se o nível de voltagem é adequado. Verifique a agulha de ionização e que a ligação terra não está com pó acumulado. Verificar o sensor, na ausência de circuito aberto ou curto-circuito verificar qualquer contacto defeituoso do conector ou placa electrónica com avaría.	
H27	Problema no sensor de temperatura exterior	Aparece sempre que uma temperatura anormalmente baixa ou alta, inferior a -40°C ou superior a 150°C, seja detectada no sensor de temperatura exterior durante 2 a 5 segundos (este problema não é detectado durante a descongelação).		
H28	Problema no sensor 1 do permutador de calor da un. exterior	O problema aparece sempre que se detecte valores de temperatura no permutador de calor exterior inferiores a -60°C ou superiores a 110°C durante 2 a 5 segundos (este problema não é detectado durante descongelamento).	Verificar o sensor, na ausência de circuito aberto ou curto-circuito, verificar qualquer contacto defeituoso do conector ou placa electrónica com avaria.	
H30	Problema no sensor temperatura de descarga do permutador exterior	U-2E: o problema aparece sempre que se detecte uma temperatura inferior a -16°C ou superior a 200°C na temperatura de saída do permutador de calor exterior durante 2 a 5 segundos. CU-3F4E: sensor de temperatura de saída do permutador é superior a em 6°C à temperatura de condensação, ou quando detecta um sensor desconectado, o funcionamento irá parar, a mensagem de erro aparece e o led de temporizador irá discar.	Verificar o sensor, na ausência de circuito aberto ou curto-circuito verificar qualquer contacto defeituoso do conector ou placa electrónica com avaria.	
H32	Problema sensor temp. 2 do permutador de calor da unid.externa	O problema aparece sempre que se detecte uma temperatura inferior a -60°C ou superior a 110°C durante 2 a 5 segundos no sensor de saída do permutador de calor.	Verificar o sensor, na ausência de circuito aberto ou curto-circuito, verificar qualquer contacto defeituoso do conector ou placa electrónica com avaria.	
H33	Erro de ligações entre un. interior/exterior	O problema aparece sempre que se combinem modelos de unidades interiores que não sejam compatíveis com as unidades exteriores, ligação de 100V aos 200 V da unidade exterior.	Verifique se o nível de voltagem fornecido à unidade exterior é suficiente, e igualmente se o nível de voltagem fornecido pela unidade exterior às interiores é suficiente.	
H34	Probl. sensor de temp. do radiador do calor do módulo inverter	Aparece sempre que se detecte uma temperatura inferior a -43°C ou superior a 80°C no radiador de calor do PCB continuamente durante 2 segundos.	Verificar o sensor, na ausénica de circuito aberto ou curto-circuito. Verificar qualquer contacto defeituoso do conector ou placa electrónica com avaria.	
H36	Anomalia sensor de temp. da tubagem de gás da unid.exterior	Aparece sempre que se detecte uma temperatura inferior a -45°C ou superior a 149°C for detectada na tubagem de gás da unidade exterior continuamente durante Z a 5 segundos.	Verificar o sensor, na ausência de circuito aberto ou curto-circuito. Verificar qualquer contacto defeituoso do conector ou placa electrónica com avaria.	
H37	Anomalia sensor de temp. da tubagem de liquido da unid. exterior	Aparece sempre que se detecte uma temperatura inferior a -45°C ou superior a 149°C for detectada na tubagem de gás da unidade exterior continuamente durante 2 segundos.	Verificar o sensor, na ausência de circuito aberto ou curto-circuito. Verificar qualquer contacto defeituoso do conector ou placa electrónica com avaria.	
H38	Ligação de unid.int./ ext. marcas diferentes	-	-	
H39	Unid.int.em stand-by com anomalia ou unid. em funcionamento com anomalia	Quando as tubagens de cobre de uma unidade interior estão trocadas, nas restantes mensagens irá surgir esta mensagem, ou quando existir uma válvula de expansão defeituosa ou quando o conector de alguma válvula de expansão não esteja ligado correctamente.	-	
H41	Ligações de comunicação ou tubagens de cobre trocadas	CU-ZE: este problema surge quando a avaria é determinada nos primeiros 3 minutos de arrefecimento forçado, e, esta ultima foi accionada pela primeira vez após ligar a corrente. Quando não existe capacidade disponível e a temperatura exterior é superior a 5°C, e, a temperatura dos tubos da unidade baixou mais de 20°C até 5°C ou menos, após 3 minutos de arranque do compressor. A temperatura de tubagem de gás da unidade exterior baixou mais de 5°C ou menos, 3 minutos após o arranque de funcionamento do compressor.	-	
H50	Falha de ventilação	Aparece quando o motor de ventilação está bloqueado	Verifique se a voltagem baixou nos pinos 1 & 2 do CNYENT para ter 14Vdc. Verifique a condição da manqueira do ventilador desde a abertura até à ponta. 3. verifique o fluxo de ar na ponta com as mãos.	

H51	Falha na mangueira de aspiração	Aparece quando o bocal de vácuo pára.	Esta situação ocorre quando o bocal de sucção para no centro do Filtro de Limpeza. 1. Verifique o posicionamento do filtro. 2. Verifique as condições do motor Esta situação ocorre quando o bocal de sucção para no lado esquerdo do Filtro de Limpeza. 1. Verifique o posicionamento do bocal. 2. Verifique o limite esquerdo do disjuntor através de multi-teste. Esta situação ocorre quando o bocal de sucção para no lado esquerdo do Filtro de Limpeza. 1. Verifique o	
H52	Falha nos limites do disjuntor	Aparece quando ambos os disjuntores (esq./direito) detectam curto-circuito	posicionamento do filtro. 2. Verifique o limite direito do disjuntor através de multi-teste. 1. Desligue o conector CKBIDESW e verifique os pinos 1-2 e 3-4 no PCB. 2. Verifique as ligações no limite do disjuntor (esq./drt.). 3. Verifique a funcão de comutação do disjuntor(esq./drt.).	
Н97	Motor do ventilador da unidade exterior bloqueado	CU-52: quando se verifica que a velocidade de rotação do compressor não está sincronizado com o sinal de controlo em 5 vezes consecutivas, ocorre pela 3 vez num periodo de 1 hora, 2 vezes num periodo de 30 minutos, a mensagem de erro irá apercera e o funcionamento irá parar. CU-52/4E: quando a velocidade do motor do ventilador i detectada, após pedido o output máximo, é inferior a 30 rpm continuamente durante 15 segundos. O motor do ventilador irá parar durante 3 minutos e depois irá recomeçar. Quando este facto cocrre 16 vezes o erro H97 será memorizado e o motor do ventilador pára. Quando o valor e normal durante 6 minutos o registo é apagado.	S. Verificar a consulação de consulação do vertilador. 1. Verificar as tigações do conector do motor ao ventilador, qualquer defeito ou tigações soltas bem como as tigações à placa electrónica.	
H98	Protecção de excesso de pressão na unidade interior	A restrição da frequência do compressor é activada quando a temperatura do permutador de calor interior está situada entre 50°C e 52°C, o compressor irá parar se a temperatura estiver entre 62°C e 65°C, e, a restrição será libertada quando a temperatura se situar entre 48°C e 50°C (neste caso não aparece mensagem de erro).	Verifique o sensor de temperatura do permutador de calor da unidade interior (verifique a resistividade e mudanças de caracteristicas): os sintonas incluem auséncia de arranque hot start no começo do funcionamento, falha do termôstato em ligar a unidade la unidade exterior não ligal. Outro sintoma poderá incluir cycling, arranqu e paragem frequente da unidade exterior. 2. Verifique tambiem o curto-circuito de ar na unidade interior e filtros entupidos.	
H99	Anomalia da mudança unidade interior	A restrição da frequência do compressor é accionada quando a temperatura do permutador de calor interior está situada entre 8ºC e 12ºC. O funcionamento pára se a temperatura for inferior a 0ºCdurante 6 minutos. 3 minutos depois o funcionamento é retomado se a temperatura se situar entre 3ºC e 8ºC. A restrição sobre a frequência do compressor será libertada quando a temperatura se situar entre 13ºC e 14ºC.	1. A causa principal é o funcionamento da unidade interior em arrefecimento com uma baixa temperatura exterior, não constitui propriamente uma avaria. Caso a temperatura exterior suba estando a unidade em funcionamento automático o modo de desumidificação será escubido. Será exibido e orre 1499 em situações como esta. 2. Verifique o cicto de refrigeração: poderá existir uma fuga (ou a quantidade de gás existente é muito baixa). 3. Verifique a válvula de 4 visa: certifique-se que no modo de arrefecimento e desumidificação a bobine não possui alimentação e em modo aquecimento a bobine possui alimentação e em modo aquecimento a bobine possui alimentação. 2. Caso a alimentação à válvula de 4 vias esteja correcta poderá existir um problema mecânico na mesma. 1. Verifique o circuito refrigerante: a válvula de expansão possui uma fuga. 2. Verifique o sensor de temperatura do permutador de cator da unidade interior (verifique a resistividade e se existem mudanças nas características).	
F11	Anomalia da mudança de estado da válvula de 4 vias	CU-2E: aparece quando a temperatura do permutador de calor interior é inferior a 5°C durante o modo aquecimento ou superior a 45°C durante o modo arrefecimento/desumidificação após 4 minutos de arranque do compressor. O erro F11 será armazenado na memória e o funcionamento pára. 3 minutos depois o funcionamento é retomado. A mensagem de erro aparece caso se verifique esta situação 4 vezes num espaço de 30 minutos. CU-3E/4E: aparece quando é detectada uma diferença de temperatura de 0°C a 5°C entre a temperatura do permutador de calor exterior e a temperatura da tubagem de liquido em 5 vezes consecutivas.		
F17	Unidades interiores em standby com congelamento	CU-25: aparece quando uma unidade interior permanece parada continuamente durante 5 minutos. Todo o funcionamento irá parar se a temperatura de tubagem da unidade interior for inferior a -5°C durante 1 minuto ou inferior a 0°C de modo continuo durante 5 minutos. 3 minutos depois retoma o funcionamento. A mensagem de erro aparece se o problema ocorrer 3 vezes consecutivas no espaço de 30 minutos. CU-35/4E: aparece quando a diferença de temperatura entre a temperatura de retorno e a temperatura do permutador de calor da unidade for superior a 10°C ou inferior a -1°C durante 5 minutos. O sistema irá parar. 3 minutos depois retoma o funcionamento. Caso o mesmo facto ocorra 3 vezes consecutivas o sistema pára.		
F90	Protecção do circuito PFC accionada	CU-2E: aparece quando a rotação do compressor não está sincronizada com o sinal de controlo, o erro F90 será armazenado na memória e o funcionamento pára. 3 minutos depois recomeça. A mensagem de erro aparece se o problema ocorrer 4 vezes consecutivas no espaço de 20 minutos.	Verifique se as válvulas de 2 e 3 vias foram deixadas abertas por engano, no caso do funcionamento durante 1 a vários minulos o erro F93 é armazenado na memória e o sistema pára. Verifique o circuito inverter (se existem circuitos abertos) na placa PCB. Verifique o modulo IPM e os ó pontos	
	Baixa voltagem no circuito principal (CU-3E/4E)	CU-3E/4E: aparece quando a rotação do compressor não está sincronizada com o sinal de controlo e se o problema ocorrer 8 vezes consecutivas o funcionamento pára.	base de verificação de corrente durante 3 minutos após o arranque. Sintoma, F93 é armazenado na memória 30 segundos após o arranque e a operação pára. O erro aparece após 4 tentativas de arranque. 3. Verifique os fios da bobine do compressor: Aprox.1ohm por fase em condições normais. (sintoma igual ao ponto 2).	
F91	Ciclo refrigerante com anomalia	CU-2E: quando a rotação do compressor excede o valor de frequência estabelecido e a corrente total tem um valor entre 1.5 A e 1.9º continuamente durante 5 minutos o funcionamento pára se a temperatura do permutador de calor da unidade interior for superior a 2PC durante a rerefecimento (48 umidade) interior a 2PC em modo aquecimento. 3 minutos depois é retornada mas se ocorrer 2 vezes consecutivas num período de 20 minutos o erro aparece. CU-3E/4E: quando a frequência do compressor é superior a 55Hz e a corrente desce abaixo do valor nominal continuamente durante 7 minutos a operação pára e é retornada 3 minutos depois. Quando a temperatura de descarga do compressor excede o valor mominal e a válvula de expansão foi mantido em abertura máxima durante 80 segundos o funcionamento pára e é retornado 3 minutos depois. Quando se verificam 4 paragens acima mencionadas o funcionamento pára e a retornado 6 minutos depois. Quando se verificam 4 paragens acima mencionadas o funcionamento pára e a mensagam de erro é exibido.	Verifique o ciclo de refrigeração: poderá existir uma fuga (mais de metade do gás libertado). A mensagem de erro irá mudar progressivamente, conforme indicado, em função da gravidade da fuga: H99>F97>F91>H61. A gama de actuação deste erro (F91) é limitada.	
F93	Rotação do motor com anomalia	CU-2E: aparece quando a rotação do compressor não está sincronizada com o sinal de controlo, o erro F93 é armazenado na memória e o funcionamento pára. 3 minutos depois é retomada. Caso se verifique o mesmo 4 vezes no espaço de 20 minutos o erro é exibido. CU-3E/4E: aparece quando a rotação do compressor não está sincronizada com o sinal de controlo e foi detectado o facto 8 vezes consecutivas.	Nerifique se as válvulas de 2 e 3 vias foram deixadas abertas por engano, no caso do funcionamento durante 1 a vários minutos o erro F93 é armazenado na memória e o sistema pára. Nerifique o circuito inverter (se existem circuitos abertos) na placa PCB. Verifique o modulo IPM e os 6 pontos base de verificação de corrente durante 3 minutos após o arranque. Sintoma, F93 é armazenado na memória 30 segundos após o arranque e a operação pára. O erro aparece após 4 tentativas de arranque. Nerifique os fios da bobine do compressor: Aprox.1ohm por fase em condições normais. (sintoma igual ao ponto 2).	
F95	Protecção de excesso de pressão na unidade exterior	Apenas para o modelo CU-2E: quando a temperatura do permutador de calor da unidade exterior é superior a 63°C, o erro é armazenado na memória e o funcionamento pára. 3 minutos depois é retomado caso a temperatura exterior seja 56°C. Este erro é exibido se esta situação ocorrer 4 vezes consecutivas num período de 20 minutos.	Verifique o sensor de temperatura do permutador de calor da unidade exterior (verifique se existe resistividade e as alterações às características). Verifique se algo está a bloquear ou interferir com a dissipação de calor da unidade exterior.	
F96	Anomalia nos transístores de potência (CU-2E) excesso de aquecimento no compressora	CU-2E: caso se detecte excesso de cator no módulo IPM, ele próprio irá desligar-se e o erro F96 será armazenado na memória. 3 minutos depois retoma. Caso se verifique a mesma situação 4 vezes num período de 30 minutos o erro será exibido.	Algo está a interferir com a dissipação de calor da unidade exterior ou o motor do ventilador da unidade exterior está com algum defeito. (o ventilador não está em funcionamento). Módulo IPM com defeito (placa PCB unidade exterior). Ruga de gás ou as válvulas de 2 e 3 vias não foram abertas.	
F97	(CU-3E/4E) Compressor com temperatura de descarga excessiva	Quando o sensor da temperatura do compressor detecta valores entre 112°C e 120°C o erro F97 é armazenado na memória e o funcionamento pára. 2 minutos depois retoma se a temperatura for entre 107°C e 110°C. CU-2E: o erro é exibido e funcionamento pára caso se verifíque 4 vezes num espaço de 20 minutos. CU-3E/LE: amenagem de erro surge e a operação pára caso surja 6 vezes (é retirada após um normal funcionamento durante 20 minutos).	1. Verifique o ciclo de refrigeração: poderá existir uma fuga (pouco gás). A paragem frequente da unidade exterior é um sintoma desta anomalia. 2. Quando este problema surge verifique a temperatura do sensor do compressor, verifique a existência de mudanças de características e a resistividade. 3. Algo está a interferir com a dissipação de calor na unidade exterior ou o motor está com anomalia (ventilador não funciona por causa de um circuito aberto)(A função de protecção foi activada devido a sobrecarga mantendo o error F97 na memória).	
F98	Protecção contra excesso de corrente total de funcionamento	CU-2E: quando a corrente total excede o valor nominal o erro F98 é armazenado na memória e o funcionamento pára. 3 minutos depois é retomado. Caso se verifique a mesma situação 3 vezes no espaço de 20 minutos o erro é exibido. CU-3E/4E: quando a corrente total excede o valor nominal (entre 17° e 20°) o controlo de frequência é accionado, o funcionamento pára e o erro é exibido.	erro F/Y na memora). 1. Verifique a vottagem AC no terminal de ligações da unidade exterior durante o funcionamento: a queda de vottagem não pode ser superior a 5% (+-110% tensão nominal). Se for abaixo de 5% verifique o cabo de alimentação e se as ligações unidade interior/exterior são demasiado longas ou têm diâmetro reduzido. 2. Verifique se algo está a interferir com a dissipação de calor na unidade exterior (modo arrefecimento): normalmente a capacidade será limitada pela corrente para que a unidade não pare e a mensagem de erro não seja exibida.	
F99	Detecção de pico de corrente	CU-2E: se o valor nominal de corrente exceder 22.5 A no arranque, o compressor pára e é reiniciado 3 minutos depois. Se ocorrer 7 vezes consecutivas a operação pára e o erro é exibido. CU-3E/4E: aparece quando se detectam problemas na corrente que excedem o valor nominal, o facto ocorre 16 vezes consecutivas, a operação pára e o erro é exibido.	erifique se o compressor tem defeito (bloqueado ou em curto-circuito). Verifique a placa de controlo PCB da unidade exterior.	

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

FILTRO ANTI-ALÉRGICO





CS-PW9/12/18GKE, CS-PW24JKE, CS-V7DKE, CS-V9DKE, CS-V12DKE, CS-V18DKE, CS-V24DKE, CS-V28EKE, CS-E15DTEW, CS-E18DTEW, CS-E21DTES



CS-RE9/12/18/24JKE-1

REDUTOR DE TUBAGEM (para Multi)



CZ-MA1P é usado para reduzir a dimensão da conexão na unidade interior para 3/8". CS-E15/18/MKEW, CS-E15/18DTEW, CS-E15/18HB4EA, CS-E15/18J03EA, CS-E18GFEW, CS-E18GFEW, CS-XE15/18MKEW

EXPANSOR DE TUBAGEM (para Multi)



CZ-MA2P é usado para aumentar o tamanho da conexão na unidade exterior para 1/2". CS-E21MKEW, CS-XE21MKEW, CS-E21JB4EA

14.3. TABELA DE CÓDIGOS DE ERROS

Visor do controle remoto	Anormalidade / Controle de proteção	Critério de anormalidade	Operação de Emergência	Local principal para verificação
H00	Nenhuma anormalidade detectada	-	Operação normal	
H11	Comunicação Anormal entre as unidades interna e externa	> 1 min após o início de operação	Apenas ventilador da unidade interna	 Cabo de conexão das unidades interna e externa Placa de controle das unidades interna e externa
H12	Incompatibilidade entre as capacidades das unidades interna e externa	Continuamente por 90 segundos após início do fornecimento de energia	-	-
H14	Anormalidade no sensor de temperatura da entrada de ar na unidade interna	Continuamente por 5 segundos	-	Sensor de temperatura de entrada de ar da unidade interna (desconectado ou defeituoso)
H15	Anormalidade no sensor de temperatura do compressor	Continuamente por 5 segundos	-	Sensor de temperatura do compressor (desconectado ou defeituoso)
H16	Circuito aberto no transformador de corrente da unidade externa	-	-	Placa de controle da unidade externa Módulo IPM (Transistor de potência)
H19	Motor do ventilador da unidade interna travado	7 ocorrências continuamente	-	Placa de controle da unidade interna Motor do ventilador
H23	Anormalidade no sensor de temperatura da tubulação do trocador de calor da unidade interna	Continuamente por 5 segundos.	٥	Sensor de temperatura do trocador de calc (desconectado ou defeituoso)
H27	Anormalidade no sensor de temperatura do ar da unidade externa	Continuamente por 5 segundos.	۰	Sensor de temperatura do ar da unidade externa (desconectado ou defeituoso)
H28	Anormalidade no sensor de temperatura da tubulação do trocador de calor da unidade externa	Continuamente por 5 segundos.	۰	Sensor de temperatura do trocador de calor da unidade externa (desconectado o defeituoso)
H33	Conexão defeituosa entre as unidades interna e externa	-	_	Tensão de alimentação das unidades interna e externa
H38	Incompatibilidade entre as unidades interna e externa (código de categoria)	-	-	-
H98	Aumento de temperatura anormal na unidade interna	-	-	Limpeza do filtro de arCurto-circuito na circulação do fluxo de ar
H99	Proteção contra congelamento do trocador de calor da unidade interna	-	-	Quantidade insuficiente de fluido refrigerante Limpeza do filtro de ar
F11	Falha no comutador de quatro vias*	4 ocorrências em 30 minutos	-	Válvula de quatro vias Serpentina "V"
F90	Falha de comunicação entre o sistema e o microcomputador do compressor (apenas para o modelo S10***)	2 ocorrências em 5 segundos	-	Compressor Placa de controle da unidade externa
F90	Anormalidade no Fator de Correção de Potência	4 ocorrências em 20 minutos	-	Placa de controle da unidade externa
F91	Anormalidade no ciclo de refrigeração	2 ocorrências em 20 minutos	_	 Falta de fluido refrigerante (válvula de três vias fechada)
F93	Rotação anormal do compressor da unidade externa	4 ocorrências em 20 minutos	-	Compressor da unidade externa
F95	Proteção contra alta pressão durante o resfriamento	4 ocorrências em 20 minutos	-	Circuito refrigerante da unidade externa
F96	Proteção contra superaquecimento do transistor inteligente de potência (IPM)			
F97	Proteção de controle contra a elevação da temperatura do compressor	-	-	 Excesso de fluido refrigerante Transferência de calor imprópria IPM (Transistor de potência)
F98	Proteção de sobrecorrente em operação em carga máxima	4 ocorrências em 20 minutos	-	 Quantidade de fluido refrigerante insuficiente Transferência de calor imprópria
F99	Detecção de pico de corrente (DC) na unidade externa	7 ocorrências continuamente	-	Placa de controle da unidade externa IPM (Transistor de potência) Compressor

Nota:

Os dados da memória de códigos de erros são apagados quando a alimentação é interrompida, ou então quando pressionado o botão Auto até que seja ouvido um "bip" e em seguida seja pressionado o botão CHECK no controle remoto. Embora a operação seja forçada a parar quando alguma anormalidade é detectada, a operação de emergência é possível no caso da presença de alguns erros (consulte a Tabela de códigos de erros), utilizando o controle remoto ou o botão Auto Ligar/Desligar da unidade interna. No entanto, o som do recebimento do sinal do controle remoto é alterado de um "bip" para quatro "bips" consecutivos.

[&]quot;o" - Frequência medida e a velocidade do ventilador fixa.

[&]quot;*" – Apenas para o modelo com resfriamento, é a indicação de quando há anormalidades no sensor de temperatura do trocador de calor ou no sensor de temperatura da entrada do ar na unidade interna.